



Vonalkódos produktív idő rögzítés

Tartalomjegyzék

1. A vonalkódos produktív idő rögzítés előnyei és használata.....	3
2. Produktív idő vonalkódos rögzítés lépései.....	4
2.1. Új produktív idő rögzítése.....	5
2.2. Új produktív idő rögzítése, ha már van nyitott produktív idő.....	7
2.3. Jelenlét rögzítése.....	8
2.4. Annak kezelése, ha a dolgozó nem fejezte be a munkát egy adott napon.....	9
3. Vonalkódos produktív idő rögzítéshez szükséges beállítások.....	10
3.1. Vonalkódolvasó és beállítása.....	10
3.1.4. A javasolt vonalkódolvasó.....	10
3.1.5. A javasolt Symbol LS220 vonalkódolvasó beállítása.....	11
3.1.4. A javasolt Symbol LS220 vonalkódolvasó beállítása.....	15
3.1.5. DOAS beállítások a vonalkód kezeléssel és a produktív idő rögzítéssel kapcsolatban.....	16
3.1.5.1. Dolgozói vonalkódok nyomtatása.....	16
3.1.5.2. Munkalapra vonalkód nyomtatása bekapcsolása.....	16
3.1.5.3. Jelenléti idő vonalkóddal bekapcsolása.....	17
3.1.5.4. Folyamatos produktív idő rögzítés kikapcsolása.....	17
3.1.5.5. Normázás produktív idő szerint.....	17
3.1.5.6. Munkalapra anyagkiadás csak megnyitott produktív idő esetén.....	17
3.1.5.7. Produktív idő megnevezés megadás típusa.....	18
3.1.5.8. Produktív idő megnevezés törzsbe szerviz dolgozó felvehet adatot beállítása.....	18
3.1.5.9. Produktív idő megnevezés automatikus keresése adott karakterszám után.....	19
4. Produktív idő rögzítése JOB gyorskereséssel.....	19
5. Segítség adás, normázás produktív idő alapján, produktív idő kézi megadása, nem produktív idők rögzítése.....	20
5.1. Segítségadás.....	20
5.2. Normázás produktív idő alapján.....	20
5.3. Normázás produktív idő alapján.....	21
5.4. Produktív idő megnevezés használata.....	22
5.5. Azon produktív idők lekérdezése amelyeket még nem rendeltek munkalaphoz.....	22
Emellett egy adott munkalapról kiindulva a JOB módosítását követően, a „Produktív idők lekérdezése” ablakban a „Szabad prod. idők” gombot megnyomva a munkalaphoz választhatunk szabad produktív idő tételt. A funkció indításakor megjelennek az adott munkalaphoz kapcsolt produktív idők (azok is, amelyek nem a kiválasztott megrendelt munkához, JOB-hoz tartoznak).....	22
Produktív idő alapján kalkulált munka tételek esetén a tételek módosítása nem lehetséges, hibás rögzítés esetén a tételek törlése majd újra kiválasztása szükséges.....	23
5.6. Produktív idő megnevezések megadása.....	23
5.7. Nem produktív idő megnevezések megadása – Jelenléti ív bejegyzés típusok.....	24
5.7.4. Nem produktív idő kistörzs szerkesztése.....	25
5.7.5. Produktív idő rögzítése csak megnevezésre.....	27

1. A vonalkódos produktív idő rögzítés előnyei és használata

A vonalkódos produktív idő rögzítés használatával úgy lehet pontos és naprakész produktív idő nyilvántartást végezni, hogy az adatrögzítés nem jár érdemi többletmunkával, nem lassítja a normál munkavégzést

A használatakor minden munkalap minden egyes JOB-jához a DOAS vonalkódot nyomtat és minden dolgozó kap egy-egy saját vonalkódot.

A munka elkezdésekor a szervíz dolgozó a saját vonalkódjára klikkel majd a munkalap adott munkájára (JOB-jára)– így elkezdi a munkát, a produktív idő elkezdődött. Ha a dolgozó ismételten a saját vonalkódjára klikkel majd a munkalap adott munkájára (JOB-jára) akkor a DOAS úgy tekinti, hogy a produktív idő befejeződött, és letárolja az elvégzett időt.

Ha a dolgozó úgy kezd el egy újabb munkát, hogy az előzőt nem fejezte be, akkor a program automatikusan elzárja az előzőt és elindítja az újat. Az alapelv az, hogy egy dolgozó egy időben csak egy produktív időt végezhet. A produktív idő mellett a jelenléti idő is rögzíthető a rendszer segítségével.

A funkciók áttekintéséhez a 2 Produktív idő vonalkódos rögzítés lépéseifejezetet, a szükséges beállítási lépésekhez a 3 Vonalkódos produktív idő rögzítéshez szükséges beállításokfejezetet javasolt elolvasni. Produktív idő gyorskereséssel is rögzíthető, ennek leírása a 4 Produktív idő rögzítése JOB gyorskereséssel fejezetben olvasható.

A 5 Segítségadás, normázás produktív idő alapján, produktív idő kézi megadása, nem produktív idők rögzítésefejezetben a ritkábban használt produktív és nem produktív munka rögzítések leírása olvasható.



2. Produktív idő vonalkódos rögzítés lépései

Az adatrögzítéshez be kell lépni a „Szerviz / időnaptárak / Produktív idők felvitele vonalkóddal” menüpontba.

A produktív idő képernyőn a feliratokat, betűket lényegesen nagyobb méretre növeltük, mint a program többi képernyőjén, annak érdekében, hogy a szervizekben általában használt öregebb és kisebb monitoron is megfelelően olvasható legyen.

A felületen a program tud vonalkódot értelmezni, így bárhol van a vezérlés (kurzor) a vonalkód beolvasható, és a program a helyzetnek megfelelően feldolgozza azt, illetve eldobja az információt, ha nem megfelelő.

Megkezdett munkák és jelen lévő dolgozók					
	Munkalap	Dolgozó	JOB (megrendelt munka)	Idő megnevezés	Kezdet
1		Szaki Szilárd		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:02
2		Javító János		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:39
3		Javító János		Műhely takarítás	2018. 11. 15. 8:38:39
4	-	Szaki Szilárd		Hozom vizsam szolgáltatás	2018. 11. 15. 8:38:02

Kérem a dolgozó, vagy a munka kódját

Jelenlét típusa

Dolgozó

Munkalap szám

1 JOB (megrendelt munka)

1. Ábra: Produktív idők felvitele vonalkóddal menüpont

A képernyőn látható az, hogy kik azok a dolgozók, akik jelen vannak és kik azok a dolgozók akik éppen produktív időt végeznek.

2.1. Új produktív idő rögzítése

Első lépésben le kell olvasni a szerelőnek a saját vonalkódját. A leolvasás után a „Dolgozó” mezőbe a program beírja az adott dolgozó nevét, és a könnyű áttekinthetőség érdekében a táblázatban csak az adott dolgozó adatait (nyitott jelenlét és produktív idő) jeleníti meg, ha vannak ilyenek. Ha a vonalkód olvasó átmenetileg nem működik a dolgozó kézzel is kiválasztható a lenyíló listából.

Produktív és nem produktív idők felvittele vonalkóddal - FKKE Demo (rubindms-fkke-demo-modi) | Példány: 1

Megkezdett munkák és jelen lévő dolgozók					
2	Munkalap	Dolgozó	JOB (megrendelt munka)	Idő megnevezés	Kezdet
1		Javító János		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:39
2		Javító János		Műhely takarítás	2018. 11. 15. 8:38:39

☒ ☒ (= Javító János) Testreszabás...

Kérem a munka vonalkódját ?

Jelenlét típusa

Dolgozó

Munkalap szám

1 JOB (megrendelt munka) Munka keresés

Módosít Bezár

2. Ábra: A képernyő a dolgozó vonalkódjának leolvasását követően.

Vonalkódos produktív idő rögzítés

Ezt követően le kell olvasni a munkalap adott JOB-jának vonalkódját. Figyelem! Nem a munkalap, hanem a munkalapon szereplő JOB vonalkódját kell leolvasni. Ennek az az oka, hogy ha egy munkalapon több munka van (pl. olajcsere, vezérlés csere), akkor fontos tudni azt, hogy az adott dolgozó melyik részfeladatot végezte.

Produktív és nem produktív idők felvétele vonalkóddal - FKKE Demo (rubindms-fkke-demo-mod.) | Példány: 1

Megkezdett munkák és jelen lévő dolgozók					
#	Munkalap	Dolgozó	JOB (megrendelt munk)	Idő megnevezés	Kezdet
1		Szaki Szilárd		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:02
2		Javító János		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:39
3	-	Szaki Szilárd		Hozom vizsam szolgáltatás	2018. 11. 15. 8:38:02
4	BFML00006/2018 - XXX-298	Javító János	50 000 szervíz		2018. 11. 15. 14:44:49

Kérem a dolgozó, vagy a munka kódját

Jelenlét típusa

Dolgozó

Munkalap szám

1 JOB (megrendelt munka)

Munka keresés

Módosít

Bezár

3. Ábra: Ha a vonalkód olvasó átmenetileg nem működik

2.2. Új produktív idő rögzítése, ha már van nyitott produktív idő

Ha a dolgozó már produktív időt végez, akkor a vonalkódjának leolvasását követően a táblázatban látható az adott nyitott munka. Ha egy másik munkalap JOB-ját olvassuk le, akkor a program az előző munkát bezárja és az újat automatikusan megnyitja, mert egy időben két produktív idő nem végezhető.

Productív és nem produktív idők felvétele vonalkóddal - FKKE Demo (rubindms-fkke-demo-mod.) | Példány: 1

Megkezdett munkák és jelen lévő dolgozók					
	Munkalap	Dolgozó	JOB (megrendelt munk)	Idő megnevezés	Kezdet
1		Javító János		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:39
2	BFML00006/2018 - XXX-298	Javító János	50 000 szerviz		2018. 11. 15. 14:44:49

☒ (= Javító János)
 Testreszabás...

Kérem a munka vonalkódját

Jelenlét típusa

Dolgozó

Munkalap szám

1 JOB (megrendelt munka)

4. Ábra: Új produktív idő rögzítése ha már van nyitott produktív idő

2.3. Jelenlét rögzítése

Amint elkezd a dolgozó az első produktív idejét, úgy a program automatikusan belépteti a rendszerbe, azaz megkezdődik a jelenléti ideje. Természetesen kézzel is elvégezhető a belépés. Ennek érdekében le kell olvasni a dolgozó vonalkódját, majd le kell olvasni a „Jelenlét” vonalkódját. Lehetőség van beállítástól függően a „Jelenlét típusa” mezőben kiválasztani a „Jelenlét” értéket vagy megnyomni a „Jelenlét” gombot.

A táblázatban az adott dolgozó megjelenik „Jelenlét” bejegyzéssel.

Produktív és nem produktív idők felvittele vonalkóddal - FKKE Demo (rubindms-fkke-demo-mod:) | Példány: 1

Megkezdett munkák és jelen lévő dolgozók					
5	Munkalap	Dolgozó	JOB (megrendelt munk)	Idő megnevezés	Kezdet
1		Szaki Szilárd		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:02
2		Javító János		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:39
3		Adam		Jelenlét	2018. 11. 15. 14:53:35
4	-	Szaki Szilárd		Hozom vizsam szolgáltatás	2018. 11. 15. 8:38:02
5	BFML00006/2018 - XXX-298	Javító János	50 000 szerviz		2018. 11. 15. 14:44:49

Kérem a dolgozó, vagy a munka kódját

Jelenlét típusa

Dolgozó

Munkalap szám

1 JOB (megrendelt munka)

5. Ábra: Jelenlét rögzítése

Kilépéskor ugyanezeket a lépéseket kell elvégezni. Ha mindet jól csináltunk, akkor az adott dolgozó kikerül a listából. Ha a dolgozónak van nyitott munkája, kilépéskor az automatikusan lezáródik.

2.4. Annak kezelése, ha a dolgozó nem fejezte be a munkát egy adott napon

Figyelem! Több napon átnyúló produktív és jelenléti idő nem lehetséges. Ha egy adott munkát vagy jelenlétet nem zártunk le, akkor az másnap már nem zárható vonalkóddal. Ilyen esetben rá kell állni az adott bejegyzésre a táblázatban, majd a módosít gombot kell megnyomni és a megjelenő képernyőn manuálisan kell beírni az adott idő záró értékét.

The screenshot shows a software window titled "Produktív és nem produktív idők felvitel vonalkóddal - FKKE Demo (rubindms-fkke-demo-mod:) | Példány: 1". It contains a table titled "Megkezdett munkák és jelen lévő dolgozók".

	Munkalap	Dolgozó	JOB (megrendelt munk	Idő megnevezés	Kezdet
1		Szaki Szilárd		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:02
2		Javító János		Jelenlét	2018. 11. 15. 8:38:39
3		Adam		Jelenlét	2018. 11. 15. 14:53:35
4	-	Szaki Szilárd		Hozom vizsam szolgáltatás	2018. 11. 15. 8:38:02
5	BFML00006/2018 - XXX-298	Javító János			2018. 11. 15. 14:44:49

Below the table, there are input fields for "Dolgozó", "Munkalap szám", and "1 JOB (megrendelt munka)". A red text overlay says "Kérem a dolgozó, va".

A modal window titled "Jelenléti ív tétel módosítás - FKKE Demo (rubindms-fkke-demo-mod:)" is open, showing the "Bejegyzés adatai" tab. It contains fields for "Megnevezés" (Jelenlét), "Dátumtól" (2018.11.15.), "Dátumig" (2018.11.15.), "Megjegyzés", and "Bejegyzés típus" (Jelenlét). There are "Rendben" and "Mégsem" buttons at the bottom.

At the bottom of the main window, there are "Módosít" and "Bezár" buttons.

6. Ábra: Időbejegyzés kézi lezárása

3. Vonalkódos produktív idő rögzítéshez szükséges beállítások

3.1. Vonalkódolvasó és beállítása

3.1.4. A javasolt vonalkódolvasó

A DOAS rendszerben a gyakorlatban a Symbol LS2208 vonalkódolvasó vált be, így ezt javasoljuk. Figyelem! Ez a vonalkódolvasó több interfésszel kapható, így létezik USB és soros portos verzió, mindig a csatlakozó számítógépnek megfelelő típust kell választani, de javasoljuk az USB alapú csatlakozást, hiszen az a ma általánosan elterjedt szabvány.

Bármely más vonalkódolvasó is alkalmas lehet a használatra, ha az csatlakoztatható a DOAS rendszert futtató kliens számítógéphez valamint képes a vonalkód előtt és után úgynevezett prefix és suffix karaktereket küldeni. Más vonalkódolvasó használata esetén az adott termék leírásában kell beállítani azt, hogy a vonalkód olvasó a vonalkód előtt és után a „10” ASCII karaktert küldje automatikusan.

3.1.5. A javasolt Symbol LS220 vonalkódolvasó beállítása

A vonalkód olvasó számítógéphez csatlakozását követően az alábbi vonalkódokat le kell olvasni egymás után, felülről lefelé. Figyelem! A vonalkód olvasó a monitorról nem tudja leolvasni a vonalkódokat, az oldalakat ki kell nyomtatni.



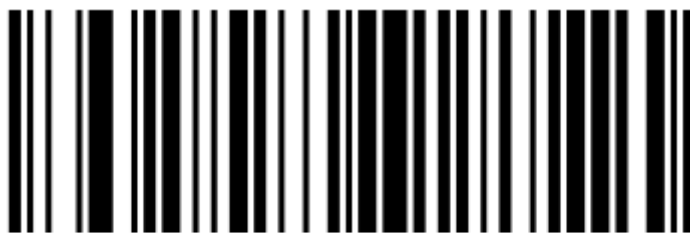
Scan Options



<PREFIX> <DATA> <SUFFIX>



Enter



Scan Prefix



1



0



1



0



Scan Options



<PREFIX> <DATA> <SUFFIX>



Enter



Scan Suffix



1



0



1



0

3.1.4. A javasolt Symbol LS220 vonalkódolvasó beállítása

Be kell lépni a „karbantartás / Vonalkód olvasó tesztelése” menüpontba és itt le kell olvasni egy tetszőleges tárgy, cikk vonalkódját, majd meg kell nyomni a „Beolvasott kód megjelenítése” gombot. A suffix és a prefix oszlopban 10-10 értéket kell látnunk. (Ha nem azt látjuk ismételjük meg a 3.1.5 A javasolt Symbol LS220 vonalkódolvasó beállítása fejezetben leírtakat.)

Ezt követően meg kell nyomni a „Prefix és suffix elmentése” gombot, így a beállítások elmentésre kerülnek.

3.1.5. DOAS beállítások a vonalkód kezeléssel és a produktív idő rögzítéssel kapcsolatban

3.1.5.1. Dolgozói vonalkódok nyomtatása

A „Karbantartás/Dolgozók/Felhasználók” menüpontban lehet a megfelelő dolgozók leszűrése után a dolgozók vonalkódját kinyomtatni a „Vonalkód lista” gomb megnyomásával.

Dolgozó keresés | Dolgozó adatok

Név: Dolgozó csop.: Szervizdolgozó
 Irányítószám: Város: Feltetes:
 Cím: Beosztás:

☐ Töröltek is ☐ Résznév szerint ☐ Csak felhasználók

Feltételek törlése Feltételek mentése Feltételek... Keres

11	Név	Cím	Telefon	Felhasználói név	Beosztás	Eng.	Törölt	S
1	Adam					☐	☐	2
2	Javító János					☐	☐	1
3	Mark					☐	☐	2
4	mobil			mobil		☒	☐	2
5	Műszaki vizsga					☐	☐	1
6	Pék Pál		06-30-999-99-99	bzs		☒	☐	1
7	Peter					☐	☐	2
8	Szaki Szilárd					☐	☐	1
9	Szerviz					☐	☐	1
10	Tom					☐	☐	2
11	Zöldkártya					☐	☐	2

Vonalkód lista nyomtatása

Uj Módosít Töröl Listáz Összevetés Eseménynapló Vonalkód lista

7. Vonalkód lista nyomtatása

3.1.5.2. Munkalapra vonalkód nyomtatása bekapcsolása

Be kell kapcsolni a „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban „Szerviz rendszer paraméterek /Munkalapra vonalkód nyomtatása” paramétert.

Hatása:

A paraméter hatására elérhetővé válik a „Szerviz / Időnaplók / Produktív és nem produktív idők felvétele vonalkóddal” menüpont és a DOAS rendszer a munkalapok szerviz példányára vonalkódot nyomtat. A munkalapnak és minden egyes JOB-nak is lesz egy-egy vonalkódja.

Vonalkódos produktív idő rögzítés

Figyelem! Minden munkalapot használó, és nyomtató számítógépre telepíteni kell a Fre3of9x.ttf és a Free3of9.ttf fontkészleteket, mert ezek teszik lehetővé a vonalkód fontkészletek használatát. A font készleteket kérje a rendszergazda RubinDMS ügyeleti csapatától, a telepítést a helyi rendszergazda végezze el, vagy más adminisztrátor jogkörrel rendelkező munkatárs.

3.1.5.3. Jelenléti idő vonalkóddal bekapcsolása

Be kell kapcsolni a „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban „Szerviz rendszer paraméterek / Jelenléti idő vonalkóddal” paramétert.

3.1.5.4. Folyamatos produktív idő rögzítés kikapcsolása

Ki kell kapcsolni a „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban „Szerviz rendszer paraméterek / Folyamatos produktív vagy nem produktív idő rögzítés” paramétert.

Hatása:

Ha a „Folyamatos produktív, vagy nem produktív idő rögzítés” kapcsoló be van kapcsolva, akkor a szerelő nem kerülhet „üresjáratba” azaz olyan állapotban, hogy éppen nem végez semmilyen munkát (produktív, vagy nem produktív tevékenységet). Ez a működés csak speciális esetekben szükséges, hiszen a legtöbb cégnél előfordulhatnak kisebb üresjáratok.

3.1.5.5. Normázás produktív idő szerint

A „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban a „Szerviz rendszer paraméterek / Normázás produktív idő szerint” paramétert akkor kell bekapcsolni, ha a cégnek az az ügymenete, hogy a szerelő elvégzi a produktív munkát, és a számlázás a ténylegesen elvégzett idő alapján történik, nem gyári normák alapján. Márkakereskedések esetén a kapcsolót ki kell kapcsolni.

3.1.5.6. Munkalapra anyagkiadás csak megnyitott produktív idő esetén

Ha a „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban a „Szerviz rendszer paraméterek / Munkalapra anyagkiadás megnyitott produktív idő esetén lehetséges” paramétert bekapcsoljuk, akkor munkalapra anyagkiadás csak akkor rögzíthető, ha van az adott munkalapra nyitott produktív idő. A paraméter biztosítja a nagyobb kontrollt a szerviz vezetőség számára.

3.1.5.7. Produktív idő megnevezés megadás típusa

A „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban „Szerviz rendszer paraméterek / Produktív idő megnevezés megadás típusa” paramétert állítsuk be az alapértelmezett „Mindig a megrendelt munka (JOB) megnevezése” értékre. Más érték beállítása csak akkor szükséges ha a „Normázás produktív idő szerint” paraméter bekapcsolt mert akkor a dolgozó rögzíti a produktív munkát és az alapján később a munkafeltevő elkészíti a számlázandó munkatételt.

A paraméter a következő értéke a következők lehet:

- „Mindig a megrendelt munka (JOB) megnevezése” – Ez az alapértelmezett érték a JOB névvel azonos a produktív idő megnevezése.
- „Alapértelmezetten a megrendelt munka (JOB) megnevezése, csak törzsből választhat” – Ilyenkor alapesetben a JOB névvel azonos a produktív idő megnevezése, de ezt a felhasználó egy kistörzsben lévő tétel kiválasztásával felülbíráhatja.
- „Alapértelmezetten a megrendelt munka (JOB) megnevezése, felülírható.” – Ekkor nem csak a megnevezések törzsből választott érték, hanem bármely kézzel beírt szöveg használható, amivel opcionálisan felülírható a megnevezés.
- „Csak törzsből választhat.” – Ekkor nincs megadott érték, csak a törzsből lehet választani.
- „Tetszőleges” – Nincs megadott érték. Vagy választ a törzsből, vagy tetszőleges szöveg beírható.

3.1.5.8. Produktív idő megnevezés törzsbe szerviz dolgozó felvehet adatot beállítása

A „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban a „Produktív idő megnevezés törzsbe szerviz dolgozó felvehet adatot” paramétert kapcsoljuk ki. Bekapcsolása csak akkor szükséges ha a „Normázás produktív idő szerint” paraméter bekapcsolt, mert akkor a dolgozó rögzíti a produktív munkát és az alapján később a munkafeltevő elkészíti a számlázandó munkatételt.

A „Produktív idő megnevezés megadás típusa” paraméternek vagy „Alapértelmezetten a megrendelt munka (JOB) megnevezése, felülírható.” vagy „Tetszőleges” értékűnek kell lennie a funkció használatához.

3.1.5.9. Produktív idő megnevezés automatikus keresése adott karakterszám után

A „Karbantartás / rendszerparaméterek” menüpontban a „Szerviz rendszer paraméterek / Produktív idő megnevezés automatikus keresés ennyi karakter után” paramétert javasoltan 4-re érdemes állítani. Állítása csak akkor szükséges, ha a „Normázás produktív idő szerint” paraméter bekapcsolt, mert akkor a dolgozó rögzíti a produktív munkát és az alapján később a munkafellevő elkészíti a számlázandó munkatételt.

4. Produktív idő rögzítése JOB gyorskereséssel

Ha a produktív időt nem vonalkóddal kívánjuk kiválasztani, akkor rendelkezésre áll a JOB kereső felület. A kereső felületet a produktív idő rögzítő képernyőről a „JOB – Megrendelt munka” keresőre klikkeléssel, vagy a billentyűzeten „ALT”, „1” gomb megnyomásával lehet elérni.

A kereső felületet a képernyőn egy univerzális gyorskereső funkció áll rendelkezésre a munkalap és a JOB megtalálására. Ezt akkor célszerű használni, ha például problémát jelent az, hogy a munkalap a munkafellevőnél található és emiatt a szerelő az azon lévő vonalkódot nem tudja leolvasni, valamint a szerelőknek van lehetőségük a billentyűzet kezelésére.

A keresés két módon lehetséges.

- Hagyományos módon, a megfelelő szűrőfeltételek megadása után a „Keres” funkcióval a DOAS rendszerben általánosan megszokott módon.
- A „Gyors keresés” mezőben – itt van alapértelmezetten a kurzor – bármely a találatokat tartalmazó táblázatban szereplő szó beírásával. A keresés minden szóköz lenyomásakor megfut.

A gyors kereső a táblázat minden oszlopában keres, azaz a beírt szórészlet egy adat sorban bármely mezőben, bárhol előfordulhat (elején, közepén, végén). A táblázatban csak azok a sorok jelennek meg a szóköz megnyomása után, amelyekben a beírt szavak, szótöredékek bárhol is, de szerepelnek. A gyors keresésnél a kis és nagybetűk azonosnak számítanak. A keresés a többi mezőben lévő, beállított szűrőfeltételt is figyelembe veszi. Csak annyi találatot hoz eredményül, amennyi a találatok táblázatban elfér. Ha a találatok száma kisebb, mint a megjeleníthető tételek száma, a „Keres” gomb inaktívvá válik, amely megnyomása után az összes találatot lehozza a program. A gyors keresés a dátum mezőket nem kezeli, tehát ezekre nem lehet a gyors keresést alkalmazni.

Vonalkódos produktív idő rögzítés

Rendszám		Rendelés szám		Üzenetartó	
Alvázszám		Tulajdonos			
Munkalap szám		Előjegyzés			
Munka típus		Jármű megérkezése			
Munka fiz. típus					
Munkafeltevő					
Kárszám		Gyors keresés			Keres

30	Rendszám	modell	Szín	Partner név	Munkalap szám	Munkák	Munka típusa	Dátum
16	WAW-55-55	Fiesta	Colorado Red / Ob	Waw GmbH	BFML00031/2010	20 0000 revision	Szerelő Ügyfél fizet	2010.06.15. 13:48:24
17	WAW-55-55	Fiesta	Colorado Red / Ob	Waw GmbH	BFML00031/2010	Cleaning	Szerelő Ügyfél fizet	2010.06.15. 13:48:24
18		Fiesta	Deep Navy / Moor	ABC0 Kft.	BFMU00001/2008	Műanyag plató borítás	Szerelő Saját költség	2008.08.11. 14:49:44
19	SEL-600	SEL	fekete	Tina Turner	BMML00001/2009	sdsds	Szerelő Ügyfél fizet	2009.04.17. 16:20:24
20		Mondeo	Kelp / Infinity Blue	Nagy Béni	BFMU00002/2009	www	Szerelő Saját költség	2009.10.27. 9:53:44

Szűrés

8. Megrendelt munkák azaz JOB keresése

Példa:

A fenti ablakban szerepel a WAW-55-55 rendszám. Ha a gyors kereső mezőbe a „waw” szót beírása után megnyomjuk a szökőz gombot, akkor a fenti ablak felső két sora marad csak meg, mert ezekben a sorokban szerepel a „WAW” szó. Ha ezt követően a beírt szöveget a következőképpen folytatjuk „WAW 20” és megnyomjuk a szökőz gombot akkor csak a táblázat első sora fog látszani, mert ebben az egy sorban egyszerre szerepel a „WAW” és a „20” szavak egyaránt a WAW a Rendszám mezőben a 20 pedig a Munkák mezőben.

5. Segítségadás, normázás produktív idő alapján, produktív idő kézi megadása, nem produktív idők rögzítése

5.1. Segítségadás

Ha egy munka során egy dolgozó segítséget kér a másiktól, akkor ennek rögzítésére rendelkezésre áll egy gyorsan használható lehetőség.

A segítő dolgozó vonalkódjának leolvasását követően, ha a felületen a „Segítség” gombot megnyomjuk, akkor a program megjeleníti az összes dolgozó megnyitott munkáját, és a megfelelő sorra klikkelve vagy a megfelelő sorra állva valamint az „Enter” megnyomására (illetve a Rendben gombra) a segítő is ugyanarra a munkára fog elkezdni dolgozni. A segítség befejezéséhez egy másik munkát kell a segítő dolgozónak elkezdni, vagy manuálisan zárnia kell a JOB-on a produktív időt.

5.2. Normázás produktív idő alapján

A normázás produktív idő alapján, akkor érdemes használni, ha a ténylegesen elvégzett munka

Vonalkódos produktív idő rögzítés

alapján szeretnénk a munkatételt meghatározni és nem a norma alapján, illetve akkor, ha nem áll rendelkezésre megfelelő norma információ. Például típusidegen – nem a márkaszerviz márkájának megfelelő – autót javítunk, illetve, ha a felhasználó cég nem márkaszerviz.

A normázás produktív idő szerint funkció csak akkor működik, ha a „Szerviz rendszerkapcsolók/Normázás produktív idő szerint” kapcsoló be van kapcsolva. Itt egy, vagy több tételt kiválasztása után a „Rendben” funkció hatására a kiválasztott tételekből egy „munka” típusú munkalap tétel keletkezik, amelynek a megnevezése az első kiválasztott produktív idő megnevezése, a tétel mennyisége a produktív idők összege lesz, és annyi norma tétel keletkezik ahány dolgozó szerepel a kiválasztott tételek között.

A tételen a mennyiség mezőt lehet módosítani, módosítás esetén a dolgozókra eső számlázott időt a program arányosan számolja. Példa: Az egyik dolgozó 1 órát, a másik 2 órát dolgozott, ez összesen 3 óra, ha a számlázott időt módosítjuk, 3,3 órára akkor a dolgozókra eső idő 1,1 illetve 2,2 lesz.

Produktív idő alapján kalkulált munka tételek esetén a tételek módosítása nem lehetséges, hibás rögzítés esetén a tételek törlése majd újra kiválasztása szükséges.

5.3. Normázás produktív idő alapján

Ha a cégnek az az ügymenete, hogy a szerelő elvégzi a produktív munkát, és a számlázás a ténylegesen elvégzett idő alapján történik, akkor a 3.1.5.5 Normázás produktív idő szerint fejezetben szereplő paramétert be kell kapcsolni.

Akkor is érdemes ezt az üzemmódot használni, ha nem áll rendelkezésre megfelelő norma információ. Például típusidegen – nem a márkaszerviz márkájának megfelelő – autót javítunk, illetve, ha a felhasználó cég nem márkaszerviz.

Ebben az esetben a produktív időt rögzítjük előre és később a munkalapon a berögzített adatok alapján történik majd a számlázott idő meghatározása. A 3.1.5.7 Produktív idő megnevezés megadás típusa fejezetben szereplő beállítás határozza meg hogy a produktív időt hogyan lehet kiválasztani. A szerelő megadhatja az általa elvégzett produktív munka megnevezését, ezzel segítve a munkafeltevőt a munkalap adminisztrációjában. A produktív idő megadására a következő lehetőségek állnak rendelkezésre

- „Mindig a megrendelt munka (JOB) megnevezése” – Ez az alapértelmezett érték a JOB névvel azonos a produktív idő megnevezése. Ha a produktív idő alapján szeretnénk normázni, ne ezt az állást válasszuk.
- „Alapértelmezetten a megrendelt munka (JOB) megnevezése, csak törzsből választhat” – Ilyenkor alapesetben a JOB névvel azonos a produktív idő megnevezése, de ezt a felhasználó egy kistörzsben lévő tétel kiválasztásával felülírhatja. Azaz a tényleges JOB-ok mellett egy előre definiált értékkészletből is kiválasztható a produktív idő. Az előre definiált lista előnye, az hogy egységes és adatrögzítés is gyorsabb.
- „Alapértelmezetten a megrendelt munka (JOB) megnevezése, felülírható.” – Ekkor nem csak a megnevezések törzsből választott érték, hanem bármely kézzel beírt szöveg használható, amivel opcionálisan felülírható a megnevezés. Azaz a tényleges JOB-ok mellett is megadhatjuk a produktív idő, nevét. Ez a beállítás

Vonalkódos produktív idő rögzítés

akkor előnyös, ha sok különböző egyedi feladatot végez a cég, pl. versenyjárművek előkészítése, szervizelése.

- „Csak törzsből választhat.” – Ekkor nincs megajánlott érték, csak a törzsből lehet választani.
- „Tetszőleges” – Nincs megajánlott érték. Vagy választ a törzsből, vagy tetszőleges szöveg beírható.

5.4. Produktív idő megnevezés használata

Akkor hasznos, ha a munka elvégzése és a normázás között hosszabb idő telik el, hiszen ekkor a munkafeltevő a megnevezés alapján láthatja, hogy mi az esetleges eltérés oka a produktív idő és a norma idő között. Produktív idő megnevezés megadható a gyors kereshető kistörzsből, vagy tetszőleges szöveg is beírható. A szerelő saját maga (és a JOB) kiválasztását követően tudja kiválasztani egy listából a megnevezést, amellyel részletesebben le tudja rögzíteni az általa elvégzett tevékenységet. A funkció opcionális, vonalkódos JOB választás vagy gyors kereséses JOB választás esetén egyaránt használható. A funkció használatával a szerelők munkája jobban kontrollálhatóvá válik. (pl. „motor javítás” JOB-hoz a szerelők rögzíthetik a „motor kiszerelés”, „motor javítás”, „motor beszerelés” megnevezéseket, az egyes tételeket végezheti más-más szerelő)

A produktív megnevezését a „Produktív idő megnevezés megadás típusa” beállítás határozza, működését a beállításnál leírtak határozzák meg.

5.5. Azon produktív idők lekérdezése amelyeket még nem rendeltek munkalaphoz

Azok a produktív idők, amelyeket még nem rendeltek valamely munkalap JOB-jához, de lezártak, megmaradnak a munka lista táblázatban és ezeket a program ciklámen színnel jelöli. Ilyen sort kiválasztva a „Módosít” gomb megnyomása után megjelenő ablakban a „Munka keresés” gombbal lehet JOB-hoz rendelni. Ekkor a „Megrendelt munkák keresése” ablak jelenik meg, és ott választható JOB.

Emellett egy adott munkalapról kiindulva a JOB módosítását követően, a „Produktív idők lekérdezése” ablakban a „Szabad prod. idők” gombot megnyomva a munkalaphoz választhatunk szabad produktív idő tételt. A funkció indításakor megjelennek az adott munkalaphoz kapcsolt produktív idők (azok is, amelyek nem a kiválasztott megrendelt munkához, JOB-hoz tartoznak).

Vonalkódos produktív idő rögzítés

Munkalap	Megrendelt munka	Munka kezdete	Munka vége	Munka	Végezte	Produktív idő
MLS800005/2010 - GRN-068	Átvizsgálás	2010.09.16. 18:19:18	2010.09.16. 18:19:25	Átvizsgálás	Bakos Róbert	0,002

0,002

☐ Minden tételt

Rendben **Kilép**

9. Produktív idők lekérdezése ablak

A normázás produktív idő szerint funkció csak akkor működik, ha a „Szerviz rendszerkapcsolók/Normázás produktív idő szerint” kapcsoló be van kapcsolva. Itt egy, vagy több tételt kiválasztása után a „Rendben” funkció hatására a kiválasztott tételekből egy „munka” típusú munkalap tétele keletkezik, amelynek a megnevezése az első kiválasztott produktív idő megnevezése, a tétele mennyisége a produktív idők összege lesz, és annyi norma tétele keletkezik ahány dolgozó szerepel a kiválasztott tételek között.

A tételel a mennyiség mezőt lehet módosítani, módosítás esetén a dolgozókra eső számlázott időt a program arányosan számolja. Példa: Az egyik dolgozó 1 órát, a másik 2 órát dolgozott, ez összesen 3 óra, ha a számlázott időt módosítjuk, 3,3 órára akkor a dolgozókra eső idő 1,1 illetve 2,2 lesz.

Produktív idő alapján kalkulált munka tételek esetén a tételek módosítása nem lehetséges, hibás rögzítés esetén a tételek törlése majd újra kiválasztása szükséges.

5.6. Produktív idő megnevezések megadása

Elérhető „Karbantartás / Szerviz modul / Produktív idő megnevezések” menüpontban. A felület a DOAS rendszerben megszokott kistörzs kezelő képernyő. Új adat rögzítése kizárólag keresést követően lehetséges a duplikációk elkerülése érdekében. A produktív idő megnevezések márkánként is megadhatóak.

A felületen a megnevezés szerinti keresés automatikusan megtörténik ha a „Produktív idő megnevezés automatikus keresés ennyi karakter után” paraméter be van állítva.

Vonalkódos produktív idő rögzítés

	Márka	Megnevezés	
4	Ford		
1		Hozom-viszem szolgáltatás	
2		Kereékcseré	
3		Kereékcseré centírozással	
4		Olacsere	

10. Ábra: Produktív idő megnevezések rögzítése

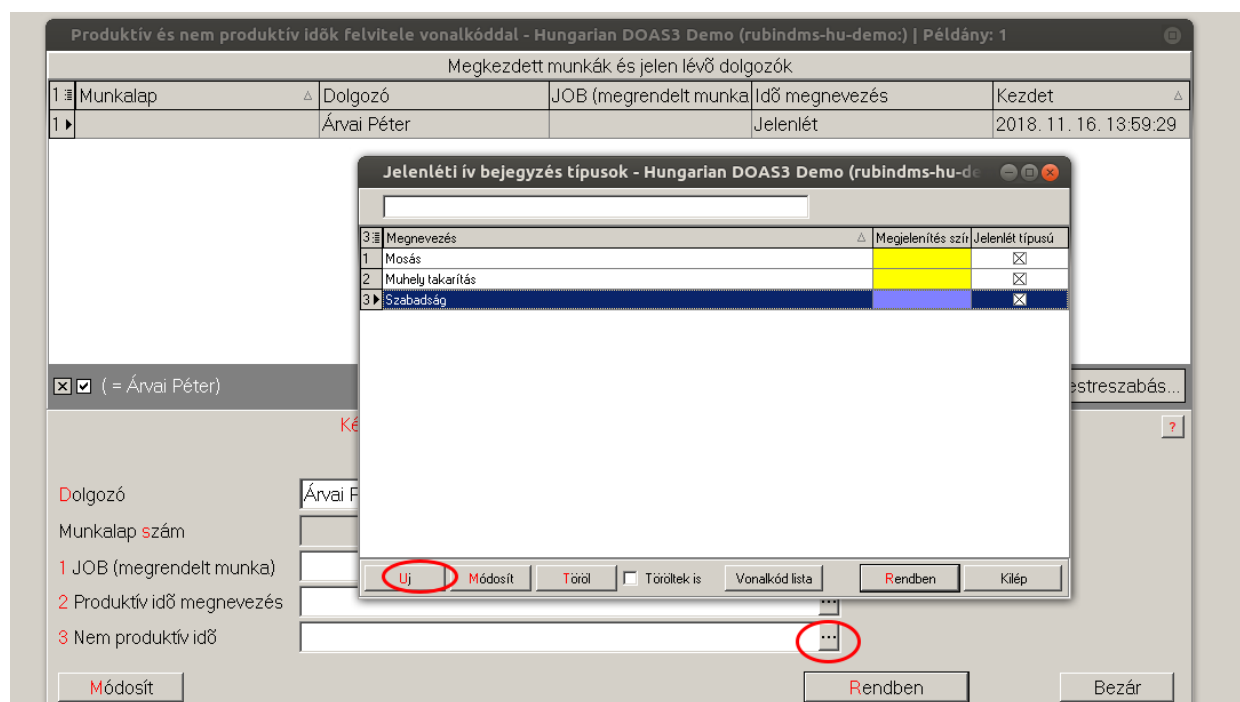
5.7. Nem produktív idő megnevezések megadása – Jelenléti ív bejegyzés típusok

Nem produktív időnek nevezzük azokat a munkával töltött dolgozói időket, amelyek nem kapcsolódnak egy-egy jármű munkalapjához, nem egy adott jármű javításának produktív idejei, ugyanakkor a felhasználó cég számára hasznos és szükséges tevékenységek. Ilyenek többek között a műhely takarítás, a jármű mozgatás, anyagbeszerzés, célszerszám készítés stb. tevékenységek.

Akkor érdemes használni, ha a szerelők nem javítással töltött idejét (ezek a nem produktív idők) is szeretnék mérni, kategorizálni, kontrollálni. Ilyen lehet pl. az alkatrészre várakozás, a műhely takarítás stb. Ezeket a tevékenység kategóriákat előre rögzítheti a szervízvezető, a szerelőknek csak választaniuk kell közülük. A nem produktív idők is rendelkeznek vonalkóddal, azaz vonalkódos rögzítés esetén is használható a funkció.

Nem produktív idő rögzítésekor a „Nem produktív idő” mezőben lehet választani az előre felvett nem produktív tevékenységek közül, vagy a mezőre klikkeléssel vagy a „2” gomb megnyomásával.

Vonalkódos produktív idő rögzítés



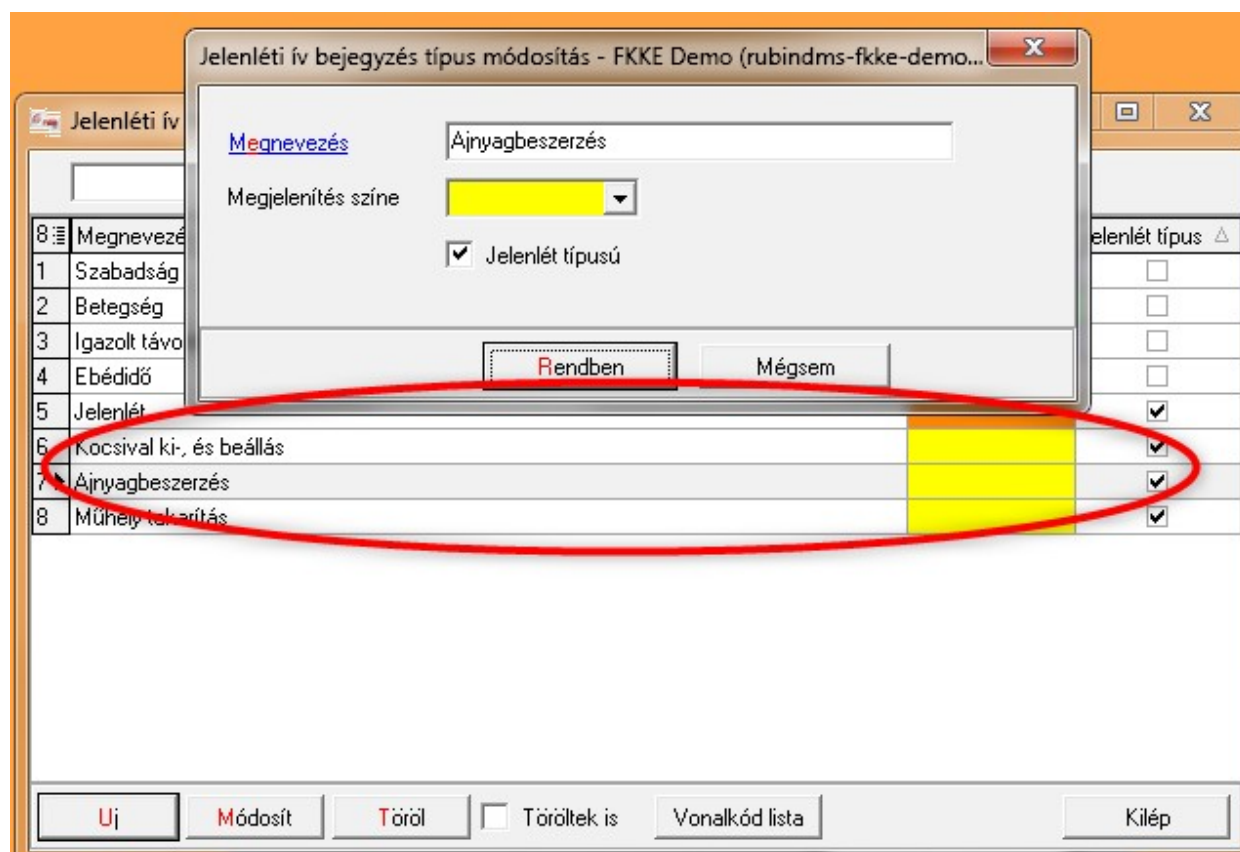
11. Ábra: Új nem produktív idő felvétele.

5.7.4. Nem produktív idő kistörzs szerkesztése

A nem produktív idők a „Karbantartás / Szerviz modul / Jelenléti ív bejegyzés típusok” menüpontban rögzíthetőek.

A nem produktív idők rögzítésekor szint is meg lehet adni, a gyors áttekinthetőség érdekében. A nem produktív „Jelenlét típusú” kapcsolót be kell kapcsolni.

Vonalkódos produktív idő rögzítés



12. Ábra: Nem produktív idők rögzítése

A felületen a megnevezés szerinti keresés automatikusan történik, ha a „Jelenléti idők automatikus keresése ennyi karakter után” paraméter be van állítva, nullánál nagyobb értékre.

Az ablakban lévő táblázatban szereplő bejegyzések közül csak azokat lehet kiválasztani a munka idő rögzítő felületen, amelyek rendelkeznek a „Jelenlét típusú” tulajdonsággal

A nem produktív idők rögzítése is történhet vonalkóddal. A vonalkódok kinyomtatása is ebben a menüpontban történik.

Vonalkódos produktív idő rögzítés

Jelenléti ív bejegyzés típusok - DOAS3 HUNGARIAN DEMO (pubi:modul_d... - □ ×

m

3:≡	Megnevezés	△	Megjelenítés szíre	Jelenlét típusú
1	Megjegyzés			☐
2▶	Mosás			☒
3	Műhely takarítás			☒

Nem produktív idők
vonalkód listájának
nyomtatása

✕ ☒ (Megnevezés LIKE %m%) Testreszabás...

Uj Módosít Töröl ☐ Töröltek is Vonalkód lista Kilép

13. Nem produktív idők vonalkód listájának nyomtatása

5.7.5. Produktív idő rögzítése csak megnevezésre

A JOB, vagy a munkalap kiválasztása opcionális, lehet tevékenység nélkül is produktív idő megnevezést rögzíteni, ekkor ez majd később kapcsolható JOB-hoz.

Munkalap nélküli produktív idő rögzítése, abban az esetben szükséges, ha a produktív idő rögzítésekor még nincs munkalap, pl. sérült autó beszállítása esetén. Ilyenkor a produktív idő megnevezés rögzítése kötelező, hiszen később ez alapján lehet és kell majd munkalaphoz kapcsolni a produktív időt.

	Munka kezdete	Munka vége	Munka	Végezte	Produktív idő
1	2010.09.16. 18:19:18	2010.09.16. 18:19:25	Átvizsgálás	Bakos Róbert	0,002
					0,002

14. Produktív idők lekérdezése ablak